CANDÉLABRE SOLAIRE
ULTRA-RÉSILIENT
INNOVANT

2025

NOUS PENSONS QUE LES INFRASTRUCTURES DOIVENT ÊTRES PENSÉES POUR NOUS SURVIVRE

RUNTECH
SERVICES

TOP 12 DES INNOVATIONS SMART CITY À VIVATECH 2025

GREEN RUN LIGHT

TOP 12 DES INNOVATIONS SMART CITY À VIVATECH 2025

La Réunion

La FRENCH TECH



SMART CITY

La Réunion Island

Green Run Light est la nouvelle génération de mobilier urbain, plus durable, plus résiliente, conçue pour répondre aux véritables exigences des villes modernes et des territoires isolés.

- Haute résistance aux conditions météo extrêmes
- Réduction de l'impact sur la biodiversité
- Contrôle total et suivi à distance
- Jusqu'à 15 jours d'autonomie

POURQUOI NOUS CHOISIR ?

Parce que nous savons...

Nous savons que tout le monde, des entreprises du bâtiment aux bureaux d'études, en passant par les architectes, ne veulent plus recommander d'**éclairages solaires**, à moins d'y être obligé par le cahier des charges.

Si vos équipes en ont assez des systèmes d'**éclairage solaire** qui gaspillent **le temps**, **la main d'oeuvre** ainsi que **les budgets** de vos clients, et ruinent la réputation de votre entreprise, **vous n'êtes pas seuls**. Nous avons rencontré le même problème

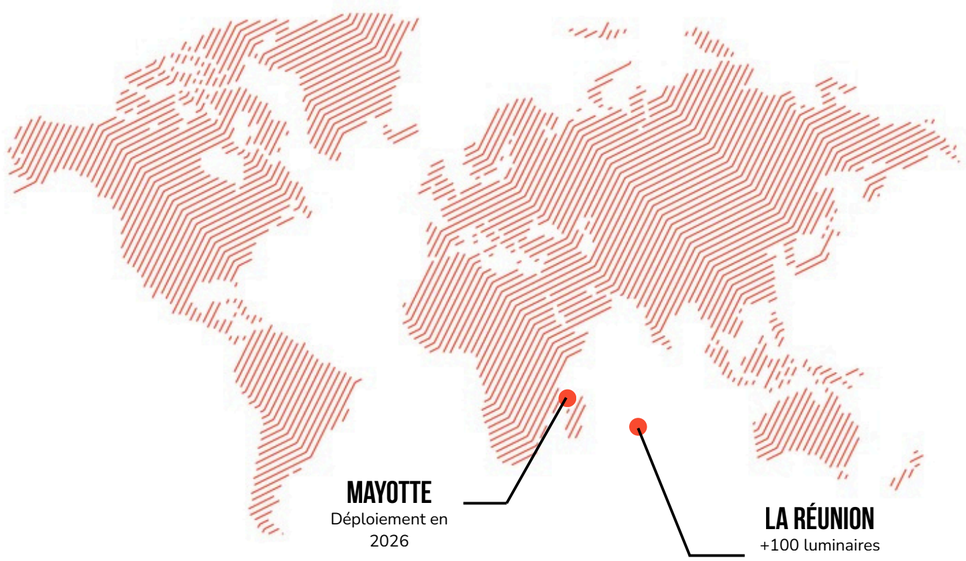
Alors nous avons développé notre propre solution

GREEN RUN LIGHT

BUILT FOR EXTREMES

Pour que vous n'ayez plus à vous en soucier.

NOTRE TRAVAIL





01 Idéal pour les routes ou les parkings, le luminaire autonome offre un éclairage fiable, hors réseau, avec un faible impact et sans besoin d'infrastructure.

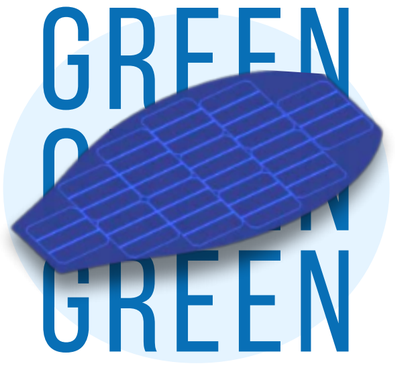
02 Parfait pour les zones résidentielles, ce luminaire solaire autonome renforce la sécurité et s'adapte aux besoins d'éclairage évolutifs, sans câblage ni perturbation de la faune.





HAUTE RÉSISTANCE À LA CORROSION, INSPIRÉE DE LA TECHNOLOGIE DES PIPELINES

Coque en alliage d’aluminium moulée sous pression avec système de dissipation thermique. Traitement anti-corrosion de qualité marine.

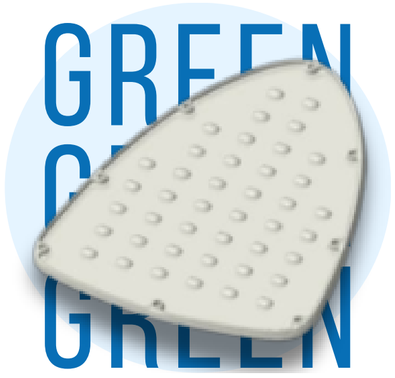


DURÉE DE VIE OPTIMISÉE, ÉPROUVÉE EN CONDITIONS EXTRÊMES

Cellule solaire monocristalline protégée par un verre trempé autonettoyant. Durée de vie de 25 ans. Garantie de performance : 90 % après 10 ans, même dans des conditions extrêmes.

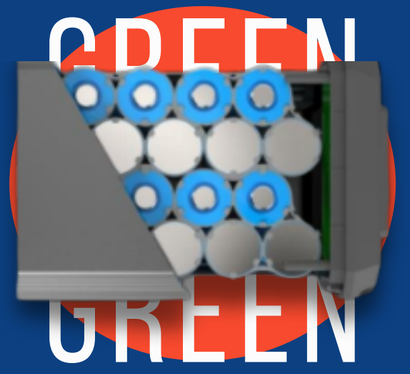
ÉCLAIRAGE AJUSTABLE POUR RÉDUIRE LA POLLUTION LUMINEUSE

LED blanches chaudes (3000 K) avec une transmission lumineuse >90 %, intensité réglable de la lumière d’une bougie à celle d’un projecteur de stade. Sécurité photobiologique : EN62471 GR1.



FIABILITÉ ÉLEVÉE MÊME EN ENVIRONNEMENT DIFFICILE

Batterie au phosphate de fer lithium avec technologie de gestion brevetée, assurant une durée de vie de 10 ans. Composants modulaires et étanches (IP68).





TOP 12
DES SOLUTIONS LES PLUS PROMETTEUSES EN SMART CITY
Vivatech 2025

CERTIFICATIONS

Conformité aux réglementations techniques européennes, aux directives et aux normes applicables aux équipements électroniques.

	Conçu pour les conditions extrêmes	Jusqu'à 15 jours d'autonomie	Contrôle de la pollution lumineuse	10 ans de garantie	Système de détection avancé
RUNTECH	✅	✅	✅	✅	✅
SUNNA DESIGN	✅	❌	❌	❌	❌
SUNSTAY	❌	❌	❌	❌	❌
SOLUX	❌	❌	❌	❌	✅
FONROCHE	❌	❌	✅	❌	❌

CONTRÔLE INTELLIGENT À DISTANCE



Le luminaire s'adapte aux besoins du terrain, tout en offrant un suivi simplifié et centralisé.
Une solution pensée pour allier réactivité, performance et tranquillité d'esprit.

- Géolocalisation individuelle
- Alertes en cas de panne, de vol ou d'anomalie
- Programmation, automatisation et pilotage
- Analyse des données en temps réel ou différé



Insensible aux coupures d'électricité

S'adapte à toutes les situations

Stations de recharge intégrées
pour petits équipements et véhicules éléctriques

Impact réduit sur le biodiversité

Système anti-vol et anti-altération

EASY

Installation facile et faibles coûts de maintenance

CONFIGURATION A

Panneau solaire intégré à la structure
pour une meilleure résistance

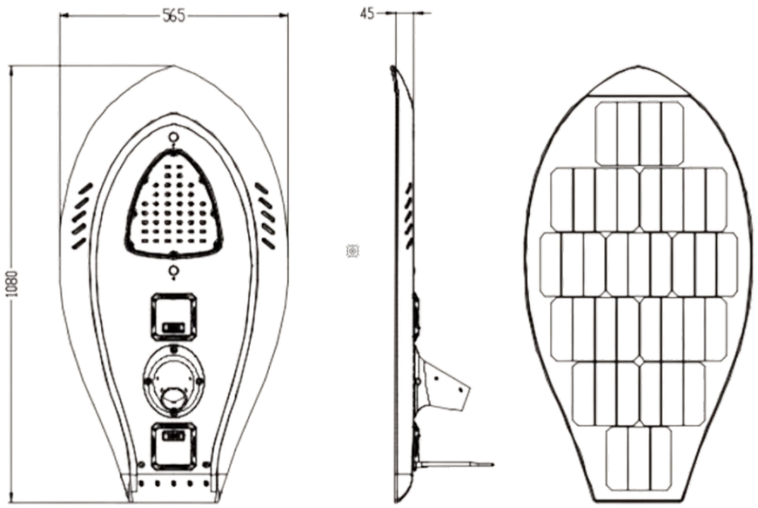


CONFIGURATION B

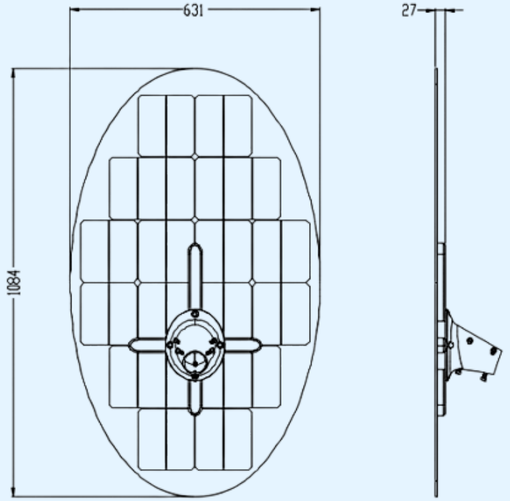
Panneau solaire intégré à la structure
pour une meilleure résistance +
panneau solaire secondaire



CONFIGURATION A



CONFIGURATION B



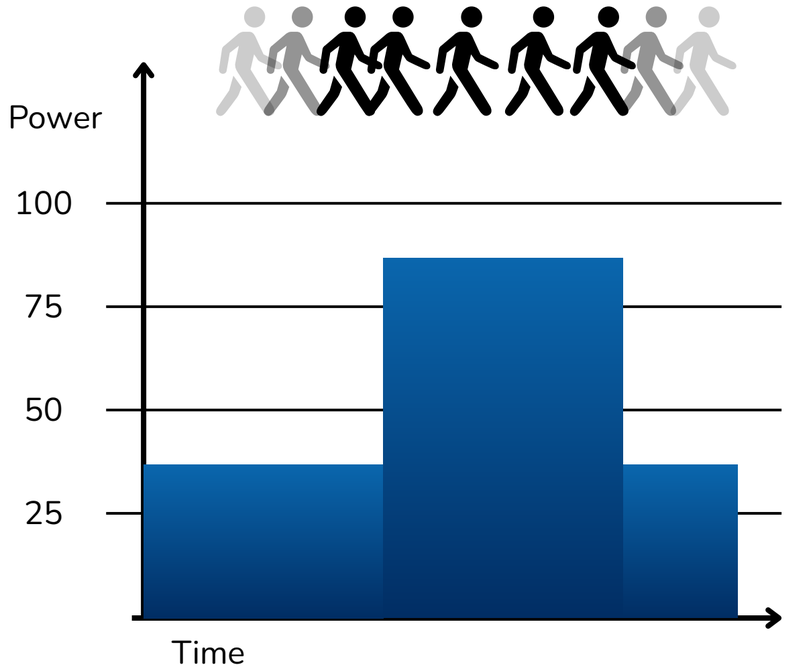
Traitement anticorrosion adapté aux conditions d’atmosphère marine.
Support en acier de 4 mm d’épaisseur, compatible avec un mât de 5 à 8 mètres.
Nombre de batteries ajustable pour une autonomie de 3,5 à 14 jours.

Température de couleur	Équivalent
10 000K	Ciel polaire
6600 - 9500K	Écran LCD (ordinateur ou téléphone), lampe à arc électrique
6500K	Lumière du jour – D65
2700 to 6500K	Éclairage artificiel blanc (LED, halogénes métalliques, etc.)
2500K	Lampe au sodium blanc
1950 to 2200K	Lampe au sodium haute pression
2000K	Soleil à l’horizon
1850K	Bougie
1000 to 1500K	Lave en fusion

TEMPÉRATURE ET PUISSANCE

Notre système peut être configuré de 1850 à 3000 K selon l’environnement

Permettant un meilleur respect des réglementations régionales sur l’éclairage et la préservation de la faune.

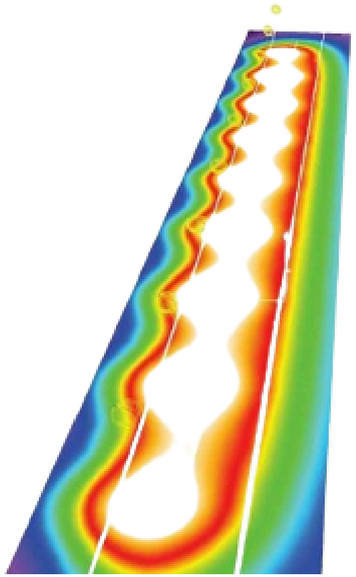


Les réglages de puissance sont entièrement ajustables.

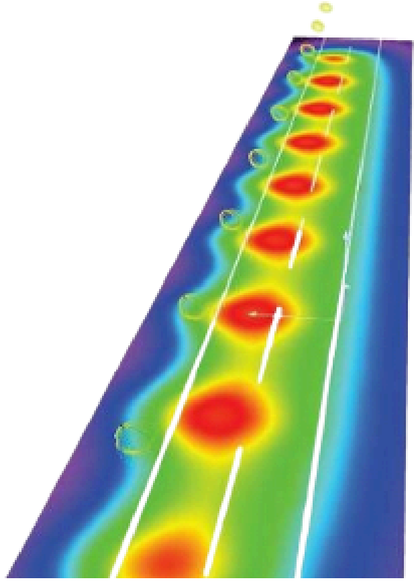
Le système de détection avancé différencie les humains des voitures ou des animaux.

EXEMPLE D'ÉTUDE D'ÉCLAIREMENT POUR GREEN RUN LIGHT

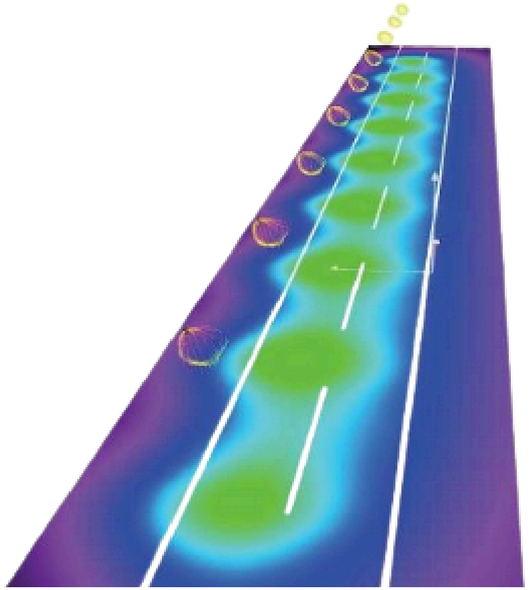
Pour une configuration à 20W en accord avec la réglementation.



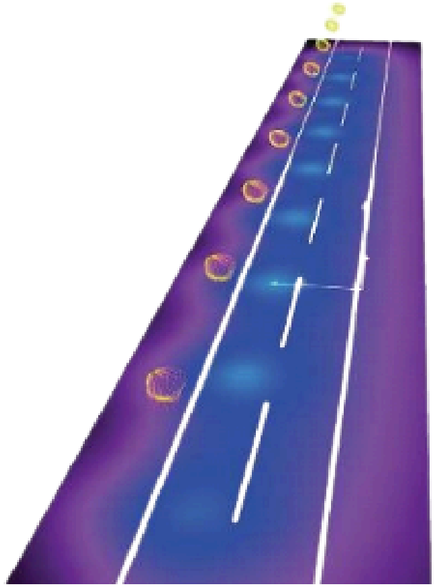
Puissance à 100%



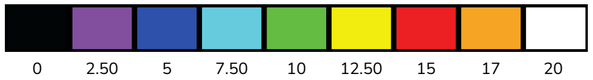
Puissance à 60%



Puissance à 40%



Puissance à 25%



FICHE TECHNIQUE

Mât cylindro-conique	Acier galvanisé à chaud et thermolaqué (EN40)
Température de fonctionnement	De -40°C à +70°C
Puissance du luminaire	de 20 W à 50 W
Modules photovoltaïques	De 60 W à 140 W
Module dimensions	1050 x 565 mm
Baterie	Life PO4 (IP68)
Efficacité de l'unité lumineuse	147 lm/W (IP65)
Hauteur des mâts	5 / 6 / 7 / 8 mètres
Autonomie	365 nuits par an / jusqu'à 14 jours consécutifs

ÉNERGIE SOLAIRE

- Puissance nominale (Pmax) : 60 W ±5 %
- Tension en circuit ouvert (Voc) : 22,8 V
- Tension à puissance maximale (Vmp) : 19,0 V
- Courant à puissance maximale (Imp) : 3,16 A
- Courant de court-circuit (Isc) : 3,41 A
- Rendement des cellules : 21,0 %
- Type de cellule : silicium monocristallin, catégorie A
- Origine des cellules : Taïwan
- Dimensions du module : 1000 × 535 × 14,5 mm
- Poids : 5 kg
- Verre avant : verre trempé de 3,2 mm
- Encapsulation : EVA (Éthylène-acétate de vinyle)
- Feuille arrière : TPT (Tedlar-PET-Tedlar)
- Cadre : alliage d'aluminium anodisé
- Boîte de jonction : IP65, CQ007 monocristallin
- Plage de température de fonctionnement : -40 °C à +85 °C
- Tension maximale du système : 1000 V DC
- Fusible : 10 A
- NOCT : 45 ± 2 °C
- Résistance aux impacts (grêle) : 25 mm à 23 m/s
- Garantie de puissance :
- ≥ 90 % après 10 ans
- ≥ 80 % après 25 ans
- Certifications : CE, IEC 61215



RUNTECH
SERVICES

hello@runtech-services.re

+262 0692 04 12 40